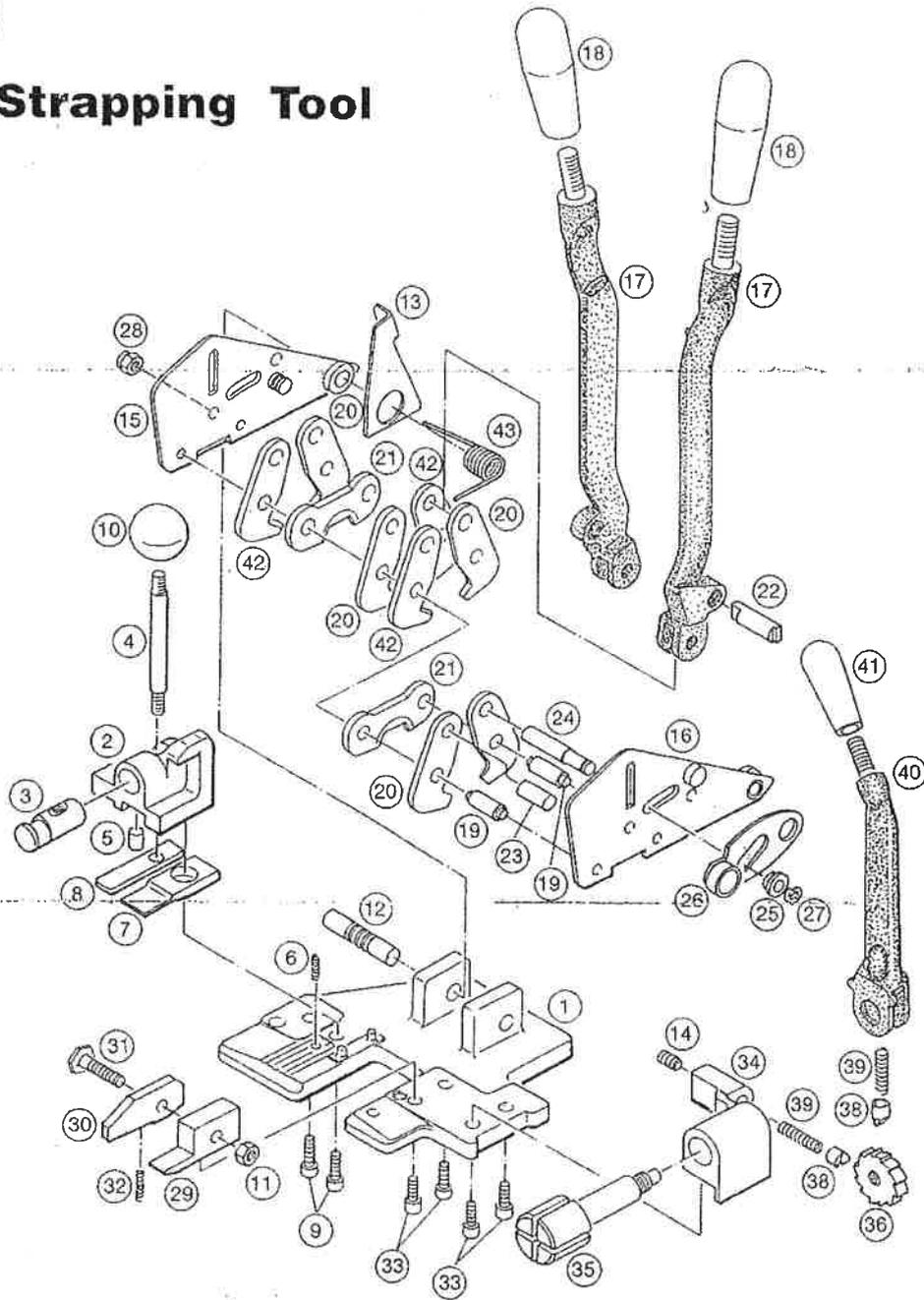


# P160

## 2 In 1 Strapping Tool

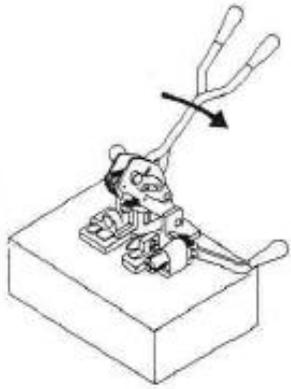


### PART LIST

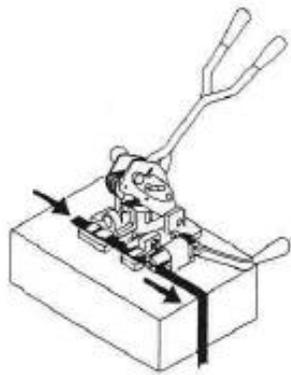
| Part No. | Part Name              | Qty./Tool | Part No. | Part Name        | Qty./Tool | Part No. | Part Name      | Qty./Tool |
|----------|------------------------|-----------|----------|------------------|-----------|----------|----------------|-----------|
| #1       | Base                   | 1         | #15      | Left Side Plate  | 1         | #29      | Fix Cutter     | 1         |
| #2       | Lock Body              | 1         | #16      | Right Side Plate | 1         | #30      | Move Cutter    | 1         |
| #3       | Lock Shaft             | 1         | #17      | Crimping Handles | 2         | #31      | Cutter Screw   | 1         |
| #4       | Lock Handle            | 1         | #18      | Handle Knobs     | 2         | #32      | Cutter Spring  | 1         |
| #5       | Lock Pin               | 1         | #19      | Side Plate Pins  | 2         | #33      | Set Screw      | 4         |
| #6       | Lock Spring            | 1         | #20      | Jaws             | 4         | #34      | Windlass Base  | 1         |
| #7       | Lock Plate             | 1         | #21      | Shears           | 2         | #35      | Windlass       | 1         |
| #8       | Support Plate          | 1         | #22      | Handle Pin       | 1         | #36      | Ratchet Wheel  | 1         |
| #9       | Set Screw              | 2         | #23      | Jaws Pin         | 2         | #38      | Patchet Stop   | 2         |
| #10      | Knob                   | 1         | #24      | Long Jaw Pin     | 1         | #39      | Ratchet Spring | 2         |
| #11      | Nut                    | 1         | #25      | Pressure Bushing | 1         | #40      | Swing Lever    | 1         |
| #12      | Crimp Pin              | 1         | #26      | Cutter Cam       | 1         | #41      | Knob           | 1         |
| #13      | Prevent Backward Plate | 1         | #27      | Clip             | 1         | #42      | Jaws           | 4         |
| #14      | Set Screw              | 1         | #28      | Nut              | 1         | #43      | Main Spring    | 1         |

Keep tool well oiled and clean. Please order parts by number as name.

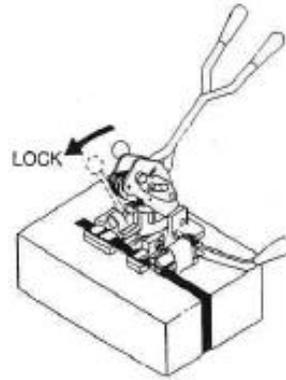
# MÁQUINA FLEJADORA UP 160 – 2 EN 1



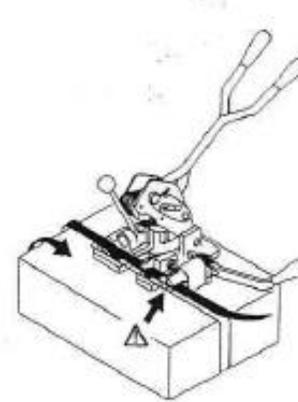
**1** Posición de la herramienta en la caja de cartón con las palancas bajadas



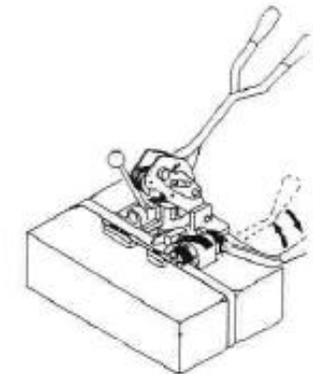
**2** Coloque el extremo libre de la caja de cartón con las palancas bajadas



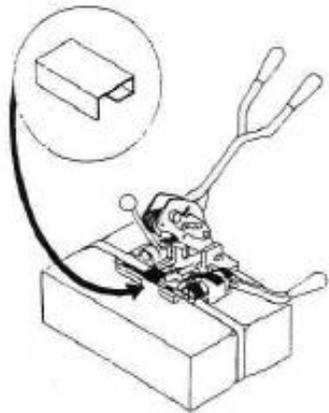
**3** Bloquee el fleje en el lugar que se quiere fijar



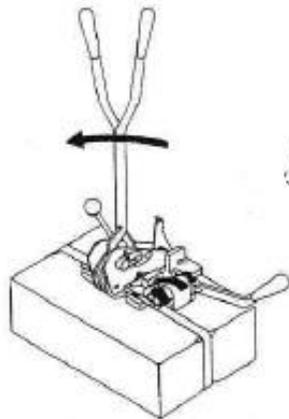
**4** Coloque el fleje alrededor de la caja de cartón y sujételo de manera que no se mueva



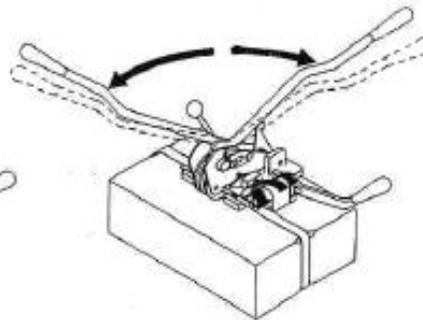
**5** Tensione el fleje y presione la palanca de arriba a abajo



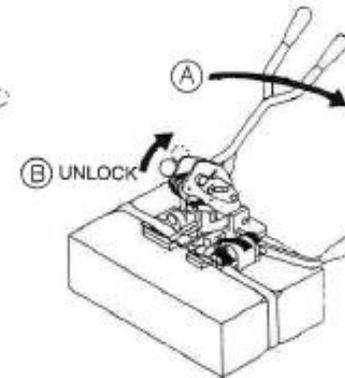
**6** Coloque la unión sobre ambos flejes



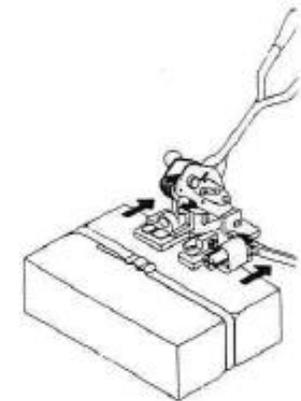
**7** Levante la panca hasta ponerla en posición vertical



**8** Presione la unión separando las palancas y empujando hacia abajo. El fleje se cortará y dejará la unión extendida y plana.



**9** A) Vuelva a juntar las palancas y déjelas en su posición inicial  
B) Desbloquee el sujetador del fleje



**10** Retire la máquina

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



1. Antes de utilizar la herramienta, lea cuidadosamente las instrucciones de funcionamiento. No utilizar la herramienta correctamente puede causar lesiones graves o la muerte



2. Siempre use protección ocular, facial y de manos al operar la herramienta.



3. No ponga ninguna parte de su cuerpo entre la correa y el paquete mientras opera la herramienta.



4. Puede producirse una rotura peligrosa debido a una tensión excesiva. No sobretense el fleje.



5. No ponga la mano en la línea del fleje mientras se está tensionando. El fleje podría romperse si se sobretensa.

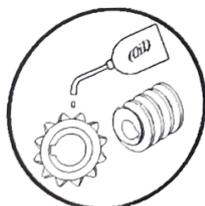
6. Al cortar el fleje, sujete la parte superior y manténgase a una distancia segura del fleje, ya que podría saltar.



7. Siempre use piezas de repuesto originales para garantizar la calidad.



8. Limpie la herramienta periódicamente con un cepillo o aire comprimido.



9. Aplique aceite a todas las piezas móviles.