



FICHA TÉCNICA

Versión 1

Fecha revisión: 02/12/2024

Fecha emisión documento: 25/03/2025

Código	GERH0005LN12XXPS
Descripción	JERRICAN APIL RECT 5L NAT HOM D50 (BE) SNAP
Material	(H) POLIETILENO (PEHD)

Peso componente solo plástico 270gr

Color (N1) NATURAL

ESPECIFICACIONES TOLERANCIAS

Altura	252,60	+/-	3,00 mm
Peso	270,00	+/-	10/10 gr
Diam. boca interior	45,00	+/-	1,00 mm
Diam. rosca exterior	49,50	+/-	0,40 mm
Altura boca	27,00	+/-	0,50 mm
Volumen nominal	5.000,00		
Volumen efectivo	5.450,00	+/-	100,00 c.c.
Ancho base	155,00	+/-	3,00 mm
Longitud base	175,00	+/-	3,00 mm



Tipo de Homologación UN 3H1/1.9/110/*E/POTSA/02-J-477-11

Información adicional precinto exterior 53.5 +/- 0.4 mm

Departamento de Calidad y Medio Ambiente

Berlin Packaging Industrial Iberia, S.L.U., no realiza ensayos que aseguren la idoneidad y la seguridad del envase para cada uso específico. Es responsabilidad del cliente en base a sus propias determinaciones y estudios, establecer si el envase es apto para el uso específico que pretenda darle.

Consumir preferentemente antes de 5 años desde la fecha de albarán, en condiciones óptimas de almacenaje y conservando su embalaje original



Berlin Packaging Industrial Iberia S.L.U. Carrer Imprenta nº 2, Nave 2, 08150, Parets del Vallès, Barcelona, España
berlinpackaging.es comercial.lrv@berlinpackaging.com T. +34 938 424 151
Inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, T31930, H.B 201468, F1 - N.I.F. ESB-61953964

Versión 1

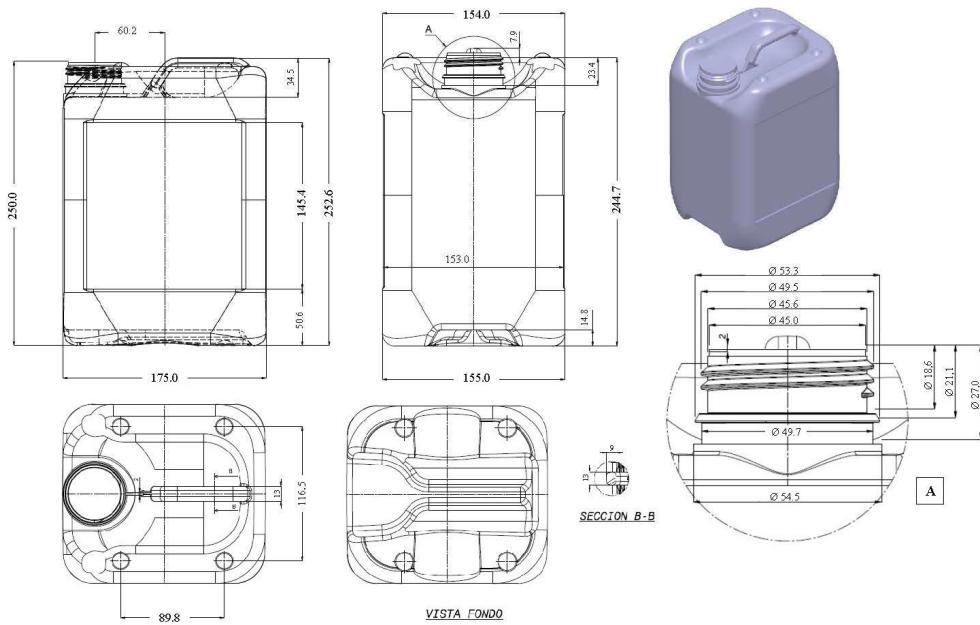
Fecha revisión: 02/12/2024

Código

GERH0005LN12XXPS

Descripción

JERRICAN APIL RECT 5L NAT HOM D50 (BE) SNAP



Empresa certificada en
ISO9001:2015
ISO14001:2015

Berlin Packaging Industrial Iberia S.L.U. Carrer Imprenta nº 2, Nave 2, 08150, Parets del Vallès, Barcelona, España
berlinpackaging.es comercial.lrv@berlinpackaging.com T. +34 938 424 151
 Inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, T31930, H.B 201468, FI - N.I.F. ESB-61953964



DATOS LOGÍSTICOS

Código GERH0005LN12XXPS **Fecha edición documento :**25/03/2025
Descripción JERRICAN APIL RECT 5L NAT HOM D50 (BE) SNAP

Código	Cdad. por unidad medida	Alto (cm)	Longitud (cm)	Ancho (cm)	Cubicaje (cm3)	Peso	Tipo Palet	Cajas por manto	Nº de embal. por palet	Nº de embalajes en altura
UD	1				8.652,63	270 Gr				
EMBALAJE	30	25	120	80	240.000	8,1 Kg				
PALET	150	140	120	80	1.344.000	40,5 Kg	E	1	5	5