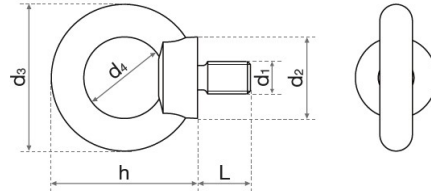


## FICHA TÉCNICA

### Tornillo de cáncamo en Acero



### DIN 580



### DATOS TÉCNICOS

$d_1$	$d_4$	$d_3$	$d_2$	$h$	$L$
M8	20	36	20	36	13
M10	25	45	25	45	17
M12	30	54	30	53	20,5
M16	35	63	35	62	27
M20	40	72	40	71	30
M24	50	90	50	90	36
M30	60	108	65	109	45
M36	70	126	75	128	54
M42	80	144	85	147	63
M48	90	166	100	168	68
M56	100	184	110	187	78
M64	110	206	120	208	90

Medidas en mm

Cargas máximas por la pieza que se ha de colgar en Kg (1) (2)												
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64
 Capacidad de carga axial por cáncamo	140	230	340	700	1200	1800	3600	5100	7000	8600	11500	16000
 Capacidad de carga por cáncamo con ángulo máximo de 45°	95	170	240	500	830	1270	2600	3700	5000	6100	8300	11000

- (1) Los tornillos de cáncamo han de ser apretados fijamente en la superficie de apoyo. Cargas transversales al plano del cáncamo no son admisibles.
- (2) Las cargas indicadas no son válidas para cáncamos en acero inoxidable.