



Convertidor de Óxido

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite® Convertidor de Óxido es una imprimación base agua para el tratamiento de la oxidación en superficies férricas o acero. Reacciona con el óxido para formar una capa protectora que neutraliza la oxidación superficial.

La aplicación de Hammerite® Convertidor de Óxido evita los trabajos previos de eliminación del óxido mediante cepillado o lijado. Actúa en sólo 15 minutos y se puede pintar a las 3 horas.

USOS

Recomendado para todo tipo de elementos de hierro o acero desde carpintería metálica de todo tipo (puertas, ventanas, barandillas, verjas, etc.) hasta pequeñas reparaciones en electrodomésticos y vehículos.

CARACTERÍSTICAS

Viscosidad:

Baja viscosidad, líquido acuoso.

Tamaños de envases:

250ml. y 1L

Tonos de Color:

Color emblanquecido que al reaccionar con el óxido adquiere un acabado negro.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de superficie:

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, barniz viejo o exceso de óxido antes de aplicar el producto.

Se recomienda preparar las superficies oxidadas hasta el grado de preparación ST-2 de la norma ISO 8501-1 (SIS 055900), lo

que requiere un vigoroso cepillado con cepillo de alambre, en dos direcciones, para eliminar aquellas partículas que no estén firmemente adheridas a la superficie.

Útiles de aplicación:

Brocha, pincel o pistola.

Temperatura ideal de aplicación:

De 8°C a 30°C

Máxima humedad relativa:

85%.

Aplicación:

Agitar bien el envase.

Aplicar a brocha sobre las zonas oxidadas, sin diluir e insistiendo en desniveles, bordes y esquinas.

Se producirá una reacción química entre el óxido y el convertidor, que se aprecia a simple vista, transformándose el óxido en una capa negra formada por quelatos de hierro.

Si en alguna zona no se produjera esta reacción, lavar y desengrasar bien y aplicar una nueva capa de Hammerite® Convertidor de Óxido.

Dejar secar durante un tiempo de 3 a 4 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. Pasado este tiempo, puede pintarse la superficie. Conviene pintar cuanto antes para evitar que se vuelva a producir oxidación.

Para una mayor protección contra la oxidación, se recomienda aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido.

Tiempos de secado*:

- Secado al tacto: 15-30 minutos.
- Pintado: a las 3 horas.

*En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

Rendimiento:

20/25m²/l.

Limpieza y almacenamiento

Los útiles y manchas se limpian con agua. Proteger el envase de las heladas y temperaturas extremas.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación

Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad

Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión 08/2012