

CARACTERISTICAS

USO Y MANTENIMIENTO

MATERIAL: ALUMINIO FUNDIDO**USO:**

Las placas de inducción son más rápidas y potentes que las otras fuentes de calor.

Para no dañar el antiadherente:

Nunca debe calentar la pieza vacía, sin ningún líquido en el interior.

Nunca enfriar repentinamente.

Nunca utilizar la potencia máxima de la placa dado que la pieza puede alcanzar los 300°C, dañándola.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:

Sólo necesitaremos usar un detergente o jabón de limpieza suave para su limpieza a mano o en el lavavajillas.

La incorporación de recubrimiento antiadherente tanto en el interior como en el exterior de la pieza de aluminio fundido asegura una limpieza rápida y cómoda si se siguen las recomendaciones de uso durante la vida útil de la pieza.

RECOMENDACIONES:

Utilizar la placa en la potencia media, puesto que productos como el aceite de uso doméstico hierven a 180°C y en la utilización normal no necesita una mayor temperatura.

Antes de emplear la pieza por primera vez, lavarla, secarla, y después aplicar en la superficie interior una ligera capa de aceite para proteger el antiadherente.

Nunca utilizar utensilios cortantes en el interior de la pieza y evitar el empleo de estropajos metálicos y polvos abrasivos.

