

FICHA TÉCNICA

Ceys Silicona Alta Temperatura

Descripción del producto

Ceys Silicona Alta Temperatura es un sellador de silicona monocomponente de alto módulo con reticulación de tipo acética. Vulcaniza en contacto con la humedad ambiental convirtiéndose en una junta elastomérica resistente a las altas temperaturas.

Ceys Silicona Alta Temperatura está especialmente formulada para el sellado de juntas que deban resistir temperaturas altas. Ceys Silicona Alta Temperatura permanece flexible a estas condiciones.

Ceys Silicona Alta Temperatura resiste vibraciones y contacto con aceites y lubricantes.

Características técnicas

| | |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Aspecto | Masa pastosa |
| Color | Negro |
| Densidad a 23 °C (ISO 1183) | 1.00 kg/l – 1.05 kg/l |
| Descuelgue (Viscosímetro Daniels) | < 1 mm |
| Recuperación elástica (ISO 7389) | > 98 % |
| Dureza Shore A (ISO 868) | 33 |
| Secado al tacto a 23 °C / 50 % HR (Método interno) | 5 min |
| Velocidad de curado a 23 °C / 50 % HR (Método interno) | 24 h – 4.5 mm 3 días – 6.8 mm |
| Temperatura de servicio | -60 °C / +250 °C +300 °C* (picos) |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | 3.3 MPa |
| Elongación a rotura (ISO 37) | 500 % |
| Módulo a 100 % de elongación (ISO 37) | 0.75 MPa |
| Resistencia al desgarro (ISO 34) | 4,7 kN/m |

* Juntas de mínimo 2 mm de grosor durante máximo 72 h.
* No someter a alta temperatura durante las primeras 24 h.

Aplicaciones

Juntas y ensamblajes resistentes a altas temperaturas como:

- Tuberías de vapor
- Tuberías con fluidos calientes
- Tuberías de agua de calefacción
- Conductos metálicos de chimeneas
- Hornos industriales
- Campanas de extracción de humos
- Juntas de motores
- Juntas de estanqueidad en canalizaciones de agua
- Juntas de estanqueidad en bombas
- Etc.

No recomendado para el sellado de metales que puedan ser atacados por un proceso de corrosión como el cobre, latón o hierro.

No recomendado para el sellado de mármol.

No recomendado para el sellado de espejos.

Modo de empleo

Preparación de superficies:

Las superficies a sellar deben encontrarse limpias, secas y exentas de polvo, suciedad, grasa, aceite, óxido, partículas sueltas y otros contaminantes.

Aplicación:

Cortar el extremo de la boca del cartucho mediante un cúter o similar. Cortar la cánula en diagonal a la sección deseada y enroscarla a la boca del cartucho.

Colocar el cartucho en una pistola adecuada y aplicar en el interior de la junta.

Para juntas verticales, aplicar de abajo hacia arriba para evitar la formación de cavidades en el interior de la junta.

Se puede alisar el producto con la espátula alisadora Ceys Alisa Silicona (ref. 506104).

Una vez curada la silicona, se pueden recortar los bordes del perfil mediante un cúter o similar. También puede usarse Paso Elimina Silicona (ref. 703115) siempre que sea compatible con el material del sustrato.

Consejos Ceys:

Para acabados más limpios, aplicar cinta de pintor en los laterales de la junta dejando a libre la holgura donde se debe aplicar la silicona. Retirar la cinta inmediatamente después del alisado.

Debería asegurarse el relleno completo de la junta asegurando un buen contacto entre el sellador y las superficies de soporte que forman la junta.

En juntas preformadas se puede colocar previamente un fondo de junta de espuma de polietileno de celda cerrada o de espuma de poliuretano de celda abierta. Para más información consultar al Servicio Técnico.

Disolución y limpieza

El producto no curado se elimina fácilmente con un trapo. El producto curado sólo puede ser eliminado mediante procedimientos mecánicos.

Almacenaje

Almacenar en su envase original cerrado, en un lugar fresco y seco y a temperaturas entre 5 °C y 25 °C. En su envase original la vida del producto es de 15 meses. La fecha de caducidad de cada lote se muestra en el envase del producto.



FICHA TÉCNICA

Ceys Silicona Alta Temperatura

Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto para cualquier tipo de aplicación.

Los datos que aparecen en esta Ficha Técnica nunca pueden ser considerados como una especificación de las propiedades del producto.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento actual y en rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones de los materiales y de las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo las instrucciones generales de AC Marca Adhesives. Con esto se evitarán posteriores perjuicios cuyas consecuencias se considerarían ajenas a AC Marca Adhesives.