

PANTER

Calzado de seguridad



FICHA TÉCNICA

CAURO OXIGENO S1P GRIS

CAURO GRIS S1P 35/48



PUNTERA PLÁSTICA ANTI-IMPACTOS 200 J.



- Resiste impactos 200 julios
- Súper ligera
- No conductora de electricidad
- Ergonómica

SUELA PU+TPU OXÍGENO



- Impermeable y transpirable, con membrana integrada en la propia suela.
- Evacua el sudor al mismo tiempo que garantiza la impermeabilidad.

PIEL FLOR 1ª NATURAL + TEJIDO MESH



Piel flor de primera calidad combinado con tejido mesh de gran capacidad transpirable

PLANTA TEXTIL ANTIPERFORACIÓN



- No metálica
- Súper flexible y ligera
- Transpirable

PLANTILLA ANTI-ESTÁTICA



- Tejido **COOL MAX** mantiene el pie fresco y seco
- Shock absorber zona talón
- Gel látex
- Anti-bacteriano
- Anti-olor
- Máximo confort

HOMOLOGADO CON LA UNE EN ISO 20345

ESPECIAL AMBIENTES CALUROSOS

DISEÑO Y MATERIALES MUY TRANSPIRABLES

PLANTILLA INTERIOR ERGONÓMICA

EXCELENTE COEFICIENTE DE ANTIDESLIZAMIENTO

SUELA TRANSPIRABLE PANTER OXÍGENO SISTEMA PATENTADO AVALADO POR INFORME INESCOP C- **11035783**



PANTER



Calzado de seguridad



CAURO OXIGENO S1P

Ficha Técnica

Modelo:	CAURO OXIGENO S1P
Norma:	UNE EN ISO 20345 EN 20344
Certificación:	S1P (Ci+Hi)
Color:	Gris
Tipo calzado:	Zapato
Diseño:	Tipo A
Uso:	Laboral. Calzado de seguridad
Zona Talón:	Cerrada
Sistema de cierre:	Cordones y fuelle interior.
Resistencia eléctrica:	Antiestático

DESCRIPCIÓN

Zapato Tipo A. Clase I. Categoría II Mercado S1P + CI + HI

Zapato de seguridad con puntera plástica "Fiberplast" resistente a 200 J.

Plantilla antiperforación textil, total protección, cubre el 100% de la superficie plantar, permite una total flexibilidad de la suela y absorbe la humedad, por lo que combina excelentemente con la suela Oxígeno.

Marcado S1P+CI+HI según UNE-EN ISO20344- UNE EN ISO 20345

Calzado Antiestático (A).

SUELA INYECTADA DE DOBLE DENSIDAD fabricada en POLIURETANO Termoplástico (TPU) + POLIURETANO (PU) de doble densidad muy ligera y flexible, resistente a aceites (OIL RESSITANT) e hidrocarburos(ORO-FO). Resistente a la abrasión y con sistema de absorción de energía en el tacón(E). Diseño y material especial antideslizante, Ensayo según UNE-EN 13287:2004. Con el coeficiente de antideslizamiento más alto del mercado: **0,48**.

Suela **PANTER-OXIGENO** transpirable, con patente de fabricación propia. Permite a la suela transpirar y la mantiene aislada de la humedad. Especial para ambientes muy calurosos. La transpiración se consigue mediante un sistema que va totalmente integrado en la suela, desarrollado para calzado de alta resistencia ya que este sistema permanece activo e inalterable durante toda la vida útil del calzado.

Corte de piel serraje de 2 a 2.2 mm de espesor (Muy gruesa y resistente al desgarro y muy transpirable) y tejido "mesh" muy transpirable y resistente.

Protección del tobillo almohadillado de esponja de espuma de látex. Diseño especial que se ajusta perfectamente al pie protegiendo el tobillo y talón, facilita el ajuste y evita rozaduras.

Forro trasero de malla especial textil foamizada. Muy absorbente, confortable y resistente a la abrasión. Todos los foamizados realizados es este calzado son de espuma de Poliuretano con base de Poliéster y no contienen sustancias restringidas según las Normas Internacionales vigentes.

Cierre mediante cordones que facilita el ajuste y lengüeta almohadillada con fuelle interior que evita la entrada de suciedad al interior del pie.

Plantilla interior termoconformada anatómica de gel látex recubierto de tejido **COOL MAX** que mantiene el pie fresco y seco. Diseño con diferentes zonas almohadilladas y cazoleta trasera para recoger las partes blandas del talón. Con propiedades antibacterianas, antifongos y antiestática.

PANTER



Calzado de seguridad



CAURO OXIGENO S1P

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

CONTRAFUERTE

Contrafuerte de protección al talón de Poliéster 100 % aprestado recubierto de Acetato de Polivinilo

Prueba

Resistencia al hundimiento total:
Resistencia a deformación por fatiga:

Resultado

Recuperación 89 %
Recuperación 92 %

PALMILLA

Palmilla compuesta por tejido de fibras de poliéster tejidas y prensadas que actúa como planta antiperforación. Especial antiestática.

Prueba

Espesor:
Absorción en 8 horas:
Eliminación en 16 horas:
Resistencia a la abrasión:
Resistencia a la flexión:

Exigencia

2 mm. Mínimo
70 mg/cm² mínimo
80 % mínimo
400 frotos sin daño
10⁶ ciclos de flexión sin daño

Resultado (valores intermedios)

3.7 mm.
93 mg/cm²
102 %
Sin daño
Sin daño

PLANTILLA

Con tratamiento Antibacterias y Antihongos que evita la proliferación de estos microorganismos que generan infecciones y mal olor. Con propiedades Antiestáticas.
Plantilla completa, ergonómica extraíble e intercambiable para mayor higiene y comodidad.

Composición: Gel-látex recubierta de tejido **COOL MAX** y zona perforada para potenciar la acción de la Suela PANTER OXIGENO, mantiene el pie fresco y seco. Diseño anatómico con diferentes zonas almohadilladas y cazoleta trasera para recoger las partes blandas del talón. Con propiedades antibacterianas, antihongos y antiestática.

Actúa creando una amortiguación adicional a la de la suela repartiendo la carga en toda la superficie de la planta del pie.

Calibre:
Densidad:
Resistencia al paso de corriente:

3,5 mm
0.3 gr./lt
INFERIOR A 1000 MΩ
Tanto en seco como en húmedo



FORRO DE PALA

Textil muy absorbente y resistente al desgaste por abrasión.

Prueba

Espesor:
Resistencia al desgarro textil:
Permeabilidad al Vapor de agua:
P. H.:

Exigencia

0.8 mm. mínimo
15 N. Mínimo
2 gr./(cm²h) mínimo
3.5 mínimo

Resultado (valores intermedios)

2 mm.
70 mm.
26.8 mm.
3.7



EMPEINE

Empeine de piel serraje afelpado. Calibre de la piel 2 a 2,2 mm de espesor, muy gruesa, mayor resistencia al desgarro y a la tracción. Y tejido "mesh" ultra fresco, transpirable, confortable y ligero. Empeine especial para trabajos en ambientes muy calurosos.

Prueba

Resistencia al desgarro de la piel:
Resistencia a la tracción:
P. H.

Exigencia

120 N. Mínimo
15 N/mm² mínimo
3.5 mínimo

Resultado (valores intermedios)

257 N.
23,3 N.
3,5

Prueba

Altura del corte:
Resistencia Unión Corte-Piso:

Exigencia

113 mm. Máximo
4 N. Mínimo

Resultado (valores intermedios)

70 mm.
4.8 N.

PLANTILLA

Esta versión se fabrica con **plantilla antiperforación textil**, incorpora una Palmilla textil multifilamento, que actúa como planta antiperforación que permite una óptima flexión del pie y es térmicamente estable (no acumula frío ni calor).

Proporciona una óptima protección contra riesgos de perforación o punción de la suela, permitiendo una excelente flexión. Certificada según la UNE EN ISO 20345.

PUNTERA

Puntera plástica *Fiberplast*. Máxima Certificación (UNE EN-ISO 20345). Resistente a impactos de 200 J. Puntera extra-ancha para mayor comodidad permite una óptima flexión con toda la protección. Más ligera y confortable.

Prueba

Longitud Interna:
Resistencia al impacto:
Resistencia a la compresión:

Exigencia

39 mm. mínimo
14.5 mm. mínimo
14.5 mm. Mínimo

Resultado (valores intermedios)

44,9 mm.
17 mm.
14,5 mm.



**SUELA TRANSPIRABLE**

-9-

De doble densidad de TPU+PU . Dos capas componen la suela. Una de PU expandido que se encuentra en la parte más cercana al pie y la otra de Poliuretano Termoplástico TPU compacto unidos a la piel mediante inyección directa, lo que forma una sola pieza la suela y el corte. Piso muy resistente a la abrasión, muy flexible, ligero y extremadamente antideslizante. Posee el coeficiente de antideslizamiento más alto del mercado: 0,48.

Resistente a grasas aceites e hidrocarburos. Aislante térmico frío - calor. Antiestático. Con absorción de energía en el tacón y sistema SHOCK- ABSORBER y suela con resaltes, para mejor agarre. Piso resistente a la perforación (P) gracias a la planta antiperforación textil.

Por el diseño del dibujo de la suela, permite una evacuación efectiva en casos de agua excesiva o barro, para evitar que se acumule en la suela y produzca riesgos de resbalamiento. Además dificulta la acumulación de piedras o pequeñas partículas que puedan mermar el agarre y el confort.

Suela transpirable, con patente de fabricación propia. Permite a la suela transpirar y la mantiene aislada de la humedad. Especial para ambientes muy calurosos. La transpiración se consigue mediante un sistema que va totalmente integrado en la suela, desarrollado para calzado de alta resistencia ya que este sistema permanece activo e inalterable durante toda la vida útil del calzado.

Prueba**Exigencia****Resultado** (valores intermedios)

Esesor de la suela:	4 mm mínimo	5 mm
Resistencia a la flexión:	30.000 ciclos / 4 mm máximo	0 mm tras 30000 ciclos
Resistencia a la hidrólisis:	150000 ciclos a -5°C/6 mm máximo	0 mm tras 150000 ciclos
Resistencia a los hidrocarburos: (FO)	12% máx aumento de volumen	0,6 %
Resistencia a perforación suela: (P)	1100 N mínimo	1546 N
Resistencia al paso de corriente: (A)	Entre 0.1 y 1.000 MΩ**	Seco:767 Húmedo:4.7
Aislamiento frente al calor: (HI)	Aumento 22 °C máx. Sin daño	Aumento sin daño
Aislamiento frente al frío: (CI)	10 °C máximo	5°C
Absorción de energía en tacón: (E)	20 Julios mínimo	28.1 J.
Resistencia al desgarró:	Densidad>0.9gr./cm ³ 8 kN/m.Mín	Densidad 1.15 g/cm ³ 26 kN/m.
Altura del relieve de la suela:	2.5 mm. Mínimo	3.5 mm.
Resistencia a la abrasión:	Densidad>0.9gr./cm ³ 150 mm ³ .máx	Densidad 1.15 g/cm ³ 38 mm³
Resistencia al resbalamiento:*	Baldosa agua/detergente	
	Tacón: 0.28 mínimo	0.36
	Plano: 0.32 mínimo	0.48
	Superfice acero/glicerina	
	Tacón: 0.13 mínimo	0.16
	Plano: 0.18 mínimo	0.18

*Coeficiente de rozamiento. Procedimiento según UNE-EN 13287

PANTER

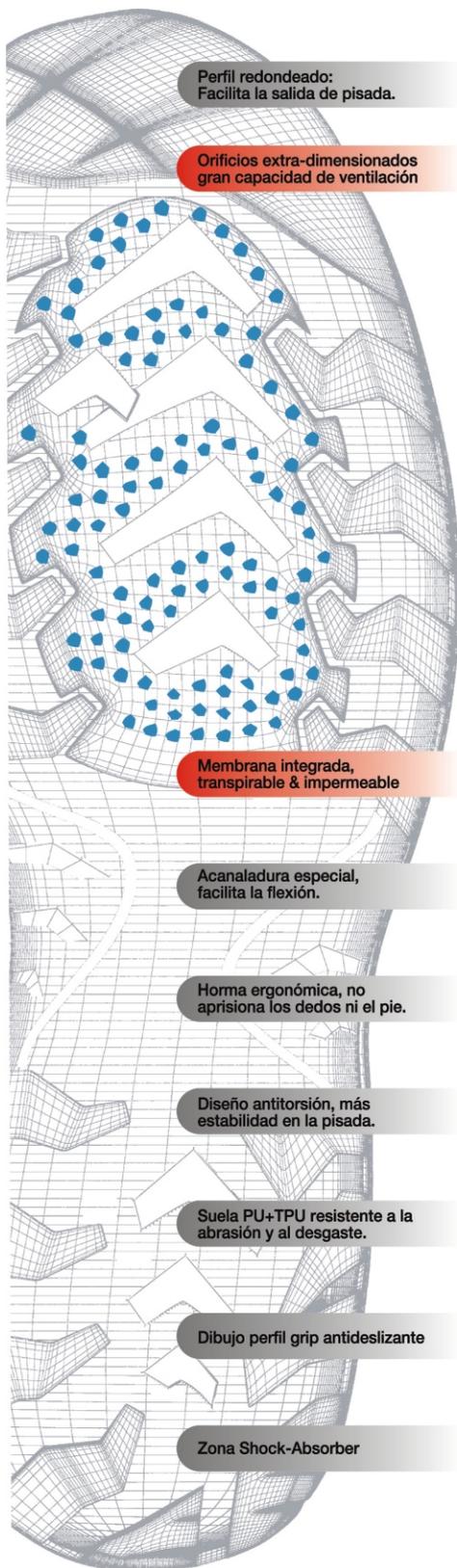


Calzado de seguridad



CAURO OXIGENO S1P

Ficha Técnica



Perfil redondeado:
Facilita la salida de pisada.

Orificios extra-dimensionados
gran capacidad de ventilación

Membrana integrada,
transpirable & impermeable

Acanaladura especial,
facilita la flexión.

Horma ergonómica, no
aprisiona los dedos ni el pie.

Diseño antitorsión, más
estabilidad en la pisada.

Suela PU+TPU resistente a la
abrasión y al desgaste.

Dibujo perfil grip antideslizante

Zona Shock-Absorber

LA REVOLUCION TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE LLEGA CON PANTER OXÍGENO



La importancia del sistema PANTER OXIGENO radica en su evolucionado sistema transpirable, que mantiene el pie ventilado. Parte de un compuesto de membrana integrado en la propia suela, Impermeable al agua, que expulsa al exterior el sudor y la condensación de humedad interior. Un gran avance que logra que el pie transpire por la parte anterior de la suela, debajo de los metatarsos donde se acumula una mayor cantidad de sudor. PANTER OXIGENO evacua el sudor al mismo tiempo que nos garantiza la impermeabilidad.



El sistema regula la temperatura interior del pie y consigue un gran confort para el usuario.



Tecnología I+D+i exclusiva PANTER

**120% más
Transpirable**
**250% absorbe
más humedad.**

Impide la entrada del agua
y facilita la expulsión de la
humedad interior



Mediante la ventilación,
mantiene el pie seco,
expulsando la humedad.

■ Impermeabilidad
■ Transpirabilidad

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A.
CTRA. CATRAL, S/Nº - APDO. CORREOS 9
03360 CALLOSA DE SEGURA - ALICANTE ESPAÑA
TFNO. 0034 902 110 250 FAX 0034 965312185
panter@panter.es www.panter.es