

T-REX

Revisión 11/01/2007

Página 1 de 2

Características Técnicas:

Base	SMX Polímero®
Consistencia	Pasta
Sistema de curado	Curado por humedad del aire
Formación de piel (*) (20°C/65% R.V.)	5 min. apx.
Ratio curación (*) (20°C/65% R.V.)	3 mm/24h
Dureza (DIN 53505)	50 ± 5 Shore A
Densidad (DIN 53479)	1,47 g/mL
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 75 %
Movimiento admisible máximo	± 20 %
Resistencia a la temperatura (totalmente curado)	-40°C a +90°C
Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53505)	1,60 N/mm ²
Tensión máxima (DIN 53504)	3,00 N/mm ²
Elongación hasta rotura (DIN 53504)	600 %
Fuerza de cizallamiento Sustrato Grosor Test de velocidad de cizallamiento	> 2 N/mm ² AlMgSi1 2 mm 10 mm/min

(*) Estos valores pueden variar debido a la temperatura, humedad, superficies y formas de aplicación.

Producto:

T-REX un sellador adhesivo mono-componente de alta calidad con base SMX® Polímero con un extraordinario agarre inicial.

Aplicaciones:

Encolados elásticos estructurales en industria y construcción. Pegado y fijación de objetos, placas, paneles, etc sobre todo tipo de materiales
Aplicaciones de pegado y sellado en todo tipo de trabajos de construcción.



Observaciones: las directivas de esta documentación proceden de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Debido a la gran diversidad de materiales y sustratos y el gran número de aplicaciones que están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar pruebas preliminares.

T-REX

Revisión 11/01/2007

Página 1 de 2

Características:

- Propiedades mecánicas de alto rendimiento.
- Combina alta rigidez con gran fuerza de encolado.
- Desarrollo rápido de la resistencia final.
- No contiene isocianatos, siliconas, solventes.
- Caucho flexible elástico - movimiento de acomodación superior al 20%
- No forma burbujas en el interior del sellado.
- Muy fácil de trabajar y fácil acabado.
- Color estable y resistente a los rayo UV.
- Se puede pintar en ambientes húmedos.
- No mancha los sustratos porosos.
- Se puede utilizar para aplicaciones sanitarias.
- Soporta todas las condiciones climatológicas.
- Mínimas consideraciones de seguridad e higiene.

Superficies testadas:

T-REX tiene una excelente adhesión sobre la mayoría de los sustratos. T-REX ha sido testado sobre las siguientes superficies metálicas: acero, AlMgSi1, cobre, acero galvanizado electrolítico, AlCuMg1, AlMg3, y acero ST1403.

Los plásticos que han sido testados son: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, poliamida, fibra de vidrio epoxy reforzada y poliéster (GRP).

En la producción de plásticos, a menudo se utilizan agentes protectores que deben ser retirados antes de aplicar el adhesivo. Para un uso óptimo se recomienda utilizar Surface Activator.

ADVERTENCIA: En los encolados en plásticos como policarbonatos (Makrolon® o Lexan®) en situaciones de extrema tensión podrían producirse roturas o se pueden resquebrajar dichos sustratos. El uso de T-REX no es recomendado en estos casos. No tiene adherencia sobre PP, PTFE (Teflon®) y PMMA (por ej. Plexi® Glass).

Presentación:

Color: blanco.
Envase: cartucho 290 ml

Conservación:

12 meses en envase cerrado. Almacenar en lugar fresco y seco a temperaturas entre +5°C y +25°C.

Resistencia a los agentes químicos:

Buena resistencia al agua, solventes alifáticos, aceites minerales, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.
Pobre resistencia a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Sustratos:

Clase: Todos los sustratos de uso habitual en construcción, muchos metales y plásticos (excepto PP, PE y PTFE)

Preparación: Las superficies deben estar limpias, secas, libres de polvo y grasa.

Pre-tratamiento: Para superficies porosas se debe aplicar PRIMER 150. Para superficies no porosas se recomienda el uso de Surface Activator.

Recomendamos realizar pruebas preliminares de compatibilidad.

Aplicación:

Método: Pistola manual o neumática.

Temperatura de aplicación: +5°C y +35°C.

Limpieza: White Spirit o Surface Cleaner.

Inmediatamente después de la aplicación y antes del curado proceder al acabado o alisado con solución jabonosa antes de la formación de piel.

Reparación: T-REX

Recomendaciones de seguridad e higiene:

Aplicar las normas habituales de industria relativas a seguridad e higiene.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Dimensiones de juntas:

Anchura mínima: para pegado: 2mm
para sellado: 5 mm

Anchura máxima: para pegado: 10 mm
para sellado: 30 mm

Profundidad mínima para sellado: 5 mm

Recomendación sellado: 2 x profundidad = anchura