

# PANTER



TEXAS PLUS  
S1P BEIGE

PANTER

FICHA TÉCNICA:

## TEXAS PLUS



- ⇒ Bota de Seguridad con puntera **PLÁSTICA** extrancha Resistente A 200 J. y plantilla de acero.
- ⇒ Certificada como S1P según UNE-EN ISO20345.
- ⇒ Fabricada en piel serraje natural afelpado.
- ⇒ Antiestática.
- ⇒ Suela **MAXI-GRIP** de Poliuretano de doble densidad inyectada directamente a la piel
- ⇒ Antideslizante. Resistente a hidrocarburos y a aceites.
- ⇒ Protección de tobillos almohadada con esponja de espuma de látex de alta densidad. Marcado AN, para absorción de impactos. Diseño de collarín que aporta excelente sujeción y estabilidad evitando posibles esguinces y torceduras.
- ⇒ Plantilla interior termoconformada antibacteriana, antihongos y antiestática.
- ⇒ Puntera protegida con Poliuretano, evita impactos frontales.
- ⇒ Herrajes anti-óxido y anti corrosivos.
- ⇒ Cordones de alto rendimiento



INDUSTRIAL  
ZAPATERA

Consúltenos sobre los nuevos servicios de **ASESORAMIENTO TÉCNICO** y **LOS CURSOS DE FORMACIÓN**

96 531 0613

## FICHA TÉCNICA:

# TEXAS PLUS



<i>Modelo:</i>	<b>TEXAS</b>
<i>Norma:</i>	<b>UNE-EN ISO20345</b>
<i>Categoría:</i>	<b>S1P (ci+hi+e)</b>
<i>Tallas de fabricación:</i>	<b>36 – 48 Continental</b>
<i>Color:</i>	<b>Marrón</b>
<i>Tipo de calzado/ (Diseño)</i>	<b>Bota (Tipo B)</b>
<i>Uso :</i>	<b>LABORAL - PROFESIONAL, SECTOR CONSTRUCCIÓN</b>



### DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

<b>Configuración de la suela</b> estudiada para dar al calzado la mayor resistencia al resbalamiento	
<i>Empeine Mixto:</i>	<b>Piel Serraje afelpado, Calibre 2 – 2,2 mm. y Nylon rejilla alta tenacidad</b>
<i>Lengüeta:</i>	<b>Nylon rejilla alta tenacidad</b>
<i>Forro de Pala:</i>	<b>Textil (Dupont)</b>
<i>Forro trasero:</i>	<b>Textil especial "anti-peeling" 100 % Transpirable</b>
<i>Palmilla:</i>	<b>Tejido sobre tela sin tejer</b>
<i>Entresuela:</i>	<b>Poliuretano expandido</b> <span style="float: right;"><i>Densidad:</i> <b>0,45/0,50gr./cm<sup>3</sup></b></span>
<i>Suela:</i>	<b>Poliuretano Compacto</b> <span style="float: right;"><i>Densidad:</i> <b>1,10 gr/cm<sup>3</sup></b></span>
<i>Puntera</i>	<b>FIBERPLAST Extra-Ancha</b>
<i>Resistencia al impacto:</i>	<b>200 Julios</b>
<i>Plantilla Antiperforación:</i>	<b>Acero con imprimación Anticorrosiva</b>
<i>Unión corte – piso:</i>	<b>Inyección Directa</b>
<i>Contrafuerte Prot. al Talón:</i>	<b>Poliéster 100% aprestado, recubierto de Acetato de Polivinilo</b>

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

<i>Zona Talón:</i>	<b>Cerrada</b>	<i>Sistema de cierre:</i>	<b>Cordones y lengüeta con fuelle</b>
<i>Protección de tobillos:</i>	<b>Espuma de Látex de alta densidad, hidrófobo, recubierta de tejido Cordura transpirable.</b>		
<i>Resistencia eléctrica:</i>	<b>Antiestático</b>		



## PISO INYECTADO

Compuesto por dos capas de diferentes densidades, suela de Poliuretano Compacto y Entresuela de Poliuretano Expandido, ambas capas son inyectadas directamente sobre la piel, quedando garantizada su perfecta unión y evitando posibles despegues entre los dos materiales que componen el piso, su diseño especial más elevado en la puntera envuelve y refuerza las zonas más expuestas a golpes y rozaduras, garantizando un mayor vida y resultado del calzado. Resistente a grasas, aceites e hidrocarburos, así como aislamiento frío/calor.

### Diseño

*Espesor de la Suela:*

*Altura Relieve de la Suela:*

*Resistencia al desgarro:*

*Resistencia a la abrasión:*

*Resistencia a la perforación:*

*Resistencia a la flexión:*

*Aislamiento al Frío:*

*Aislamiento frente al Calor:*

*Resistencia a los hidrocarburos:*

*Absorción de Energía en el Tacón:*

*Resistencia al paso de corriente:*

*Resistencia al Resbalamiento:*

### Especial Antitorsión

#### Exigencia

4 mm. Mínimo

2,5 mm. Mínimo

8 Kn/m mínimo

Densidad 0.9 g/ml 150 mm<sup>3</sup> máx.

**P** 1100 N mínimo

30.000 ciclos / 4 mm máximo.

**CI** Variación máxima 10 ° C

**HI** Variación máxima 22 ° C

**ORO** 12 % máximo

**E** 20 Julios mínimo

**A** Entre 0.1 y 1.000 MΩ

Superficie acero 0,15 mínimo

#### Resultado

**4,9 mm.**

**4,7 mm.**

**18,9**

**1,19 g/ml. 48 mm<sup>3</sup>**

**1384**

**0,5 mm.**

**5,7° C**

**9° C**

**0.5 %**

**26,3 Julios**

**Seco: 68 Húmedo:**

**1,2**

**0,24**

## PLANTILLA INTERIOR

### COMPLETA ESPECIAL ANATÓMICA, ANTIBACTERIAS Y ANTIHONGOS

Espuma Bicapa, recubierta de Poliéster / algodón de 125 gr/m<sup>2</sup>, creando una amortiguación adicional a la de la suela, repartiendo la carga en toda la superficie plantar. Su diseño con canales internos permite la circulación del aire alejando el sudor del contacto con el pie.

Calibre: **3,5 mm.**

Densidad:

**0,300 gr./lt**

Resistencia al paso de corriente:

**INFERIOR A 1000 MΩ** (tanto en seco como en húmedo)



### CIERRE CON CORDONES

Atadura de fibras e hilos entrecruzados para evitar que se suelten los cordones. El cordón es cilíndrico flexible y elástico, impermeable, transpirable e hidrófugo.

Prueba	Resultado
Resistencia a la tracción:	1000 Newtons.
Resistencia a la abrasión:	15000 ciclos

Este cordón se considera especializado para calzado de alta resistencia

### CORTE

*Diseño tipo bota "TREKKING" con cierre por cordones y fuelle interior para evitar la entrada de suciedad y elementos externos, así como protección acolchada en el tobillo para mayor sujeción y protección frente a impactos.*

Corte mixto en textil nylon rejilla de alta tenacidad y Piel serraje afelpado de 2 a 2,2 mm. de espesor, totalmente transpirable y muy resistente a roces, enganches y al desgarro.

	Exigencia	Resultado
Resistencia al desgarro:	120 N mínimo	<b>272</b>
Resistencia a la tracción:	15 N/mm <sup>2</sup> mínimo	<b>27</b>
P.H.:	3,5 mínimo	<b>3,55</b>
Permeabilidad al Vapor de agua:	0,8 mg/cm <sup>2</sup> /hr. Mínimo	<b>7,8</b>
Coficiente al Vapor de Agua:	20 mg/cm <sup>2</sup>	<b>68</b>

### COLLARÍN

Acolchado para protección de los tobillos, con diseño estudiado para evitar esguinces y torceduras, ya que va reforzado con esponja de alta densidad (15) y 12 mm de espesor que recupera al 99.87% frente al aplastamiento. Aporta estabilidad y sujeción para evitar posibles lesiones por impactos esguinces o torceduras.



Superada la prueba de fuerza deformación en compresión según la **Norma UNE EN ISO 3389-1:1998** Materiales poliméricos celulares flexibles

Compresión y descompresión. El ensayo se realiza colocando un peso de 200 Kg. Sobre la probeta de espuma y el espesor tras 12 horas con ese peso es del 98.66% de recuperación y el espesor tras 24 h después es de 99.87% de recuperación.