



## NURAL 27. Jeringa

Hoja de Datos técnicos

Versión: 15/09/2008

---

**Soldadura reparadora en frío . 5 minutos.**

---

**Tipo de adhesivo:**

**Pattex Nural 27** es una soldadura reparadora en frío, rápida y de gran resistencia, formulada en especial para pegar y reparar metales.

**Campo de aplicación:**

**Pattex Nural 27** pega, repara y rellena de forma permanente. Pattex Nural 27 resulta idóneo para tapar grietas y fugas en tuberías, depósitos y piezas metálicas. Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado mecanizado y pintado. Se adhiere a hierro, acero, acero inoxidable, acero cromado, acero niquelado, aluminio, cobre, latón, estaño y plomo. También es adecuado para vidrio, cristal, fibra de vidrio, plásticos, madera, mármol, cemento y uralita.

**Características de empleo:**

**- Modo de empleo:**

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Cortar el capuchón de la jeringa con ayuda de unas tijeras.
4. Presionar el pistón de la jeringa haciendo bajar el émbolo y aplicar la cantidad deseada del producto.
5. Mezclar los dos componentes hasta conseguir un color uniforme ayudándose de la espátula.
6. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.

**- Modo de empleo:**

7. Cerrar la boquilla de la jeringa utilizando el tapón que está situado en el centro del émbolo. En

usos posteriores, mantener la posición del tapón al volver a cerrar la boquilla.

- **Peso específico:** Componente A:1,2 g/ml Componente B: 1,5 g/ml
- **Tiempo de mezcla y manipulación:**
  1. Se dispone de 4 minutos para mezclar y aplicar el producto.
  2. Tiempo de manipulación: 10 minutos. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.
- **Tiempo de endurecimiento:** Al cabo de 2 horas resiste 100 Kg/cm<sup>2</sup> . Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto. Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C.

**Propiedades del adhesivo endurecido:**

- **Color:** Gris metalizado
- **Resistencia térmica:** de -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda no sobrepasar +60°C.
- **Resistencia a tracción por cizalla: (EN 1465)** 130 Kg/cm<sup>2</sup> (24 horas, 23°C, acero)

**Otras propiedades:** No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer. Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.

**Presentación:** Jeringa 25 ml. (parte A + parte B)

**Condiciones de almacenamiento:** El producto debe ser almacenado entre +10 °C y +25 °C.

**Plazo de validez:** El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

**Importante** La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra

garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



**HENKEL IBÉRICA, S.A.**  
C/roega 485  
08025 Barcelona  
Telf. (+34) 93.290.40.00  
Fax. (+34) 93.290.47.78