



ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDADURA

ACCESORIOS DE COBRE

Los accesorios de cobre para soldar STH son válidos para tubería de cobre:



Edificios
no residenciales



Edificios
unifamiliares



Edificios
residenciales

APLICACIONES

Los accesorios de cobre STH se utilizan principalmente para instalaciones de distribución de agua fría y caliente, sistemas de ACS, sistemas de calefacción, así como para numerosas aplicaciones de tipo industrial.

Los accesorios de cobre son adecuados también para las instalaciones de gas (butano, propano, gas natural) de acuerdo con la legislación en vigor.

Los accesorios STH, se deben usar sólo con tubería de cobre según UNE EN 1057.

	ACS	Gas	Calefacción	Refrigeración
Accesorios de cobre	○	○	○	○

MÁXIMAS TEMPERATURAS Y PRESIONES

Tipo de soldadura	Ejemplos de aleación para soldar	Temperatura máxima de servicio [°C]	Presiones máximas según Diámetro Nominal [bar]	
			Ø 6 a Ø 34 mm	> Ø 34 a Ø54 mm
Soldadura blanda	Plomo/estaño 50/50% o 60/40% Prohibido en instalación sanitaria	30	16	16
		65	10	10
		110	6	6
	Estaño/plata 95/5% Estaño/cobre 3% máx.	30	25	25
		65	25	16
		110	16	10
Soldadura fuerte	Plata/cobre sin cadmio 55/40% Ag. Plata con cadmio 30% o 40% Ag. Cobre/fósforo 94/6% Cobre/fósforo con 2% Ag. 92/6/2%	30	25	25
		65	25	16
		110	16	10

ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDADURA

ACCESORIOS DE COBRE

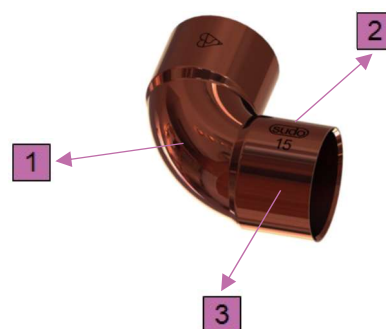
VENTAJAS

- Amplia gama de productos de alta calidad.
- Productos conforme la norma EN 1254-1.
- Universal y versátil.
- Excepcional rendimiento.
- Rentable y de fácil instalación.
- Resistente a temperaturas y presiones extremas.
- Impermeable y resistente a la corrosión, y al paso del tiempo.
- Resistente al fuego.
- Saludable y seguro.
- Sostenible y 100% reciclable.

CARACTERÍSTICAS

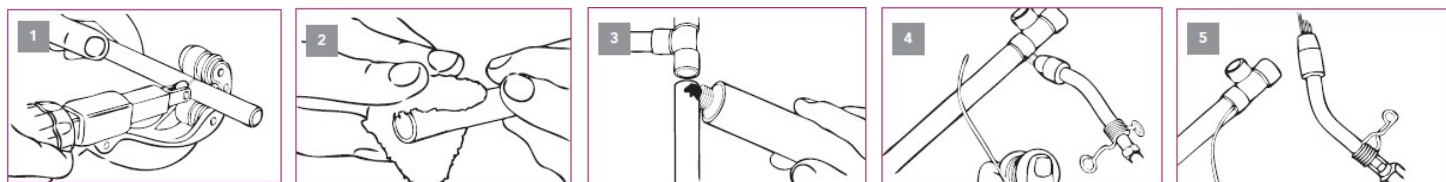
Accesorios de cobre desde 10 hasta 54 mm.

1. Calidad del material según UNE-EN 12165.
2. Logotipo STH. Certificación AENOR.
3. Para una mejor identificación, marca con el diámetro del accesorio.



INSTALACIÓN

1. Cortar el tubo a escuadra con cortatubos, desbarbar y eliminar cualquier deformación en el extremo del tubo.
2. Limpiar el extremo del tubo con ayuda de una madeja de lana de acero. Los racores deben estar perfectamente limpios en su interior.
3. Untar sin exceso el extremo del tubo a soldar con el decapante utilizando el mismo tubo o ayudándose de una espátula. Introducir el tubo a fondo en el racor girándolo sobre si mismo para repartir por igual el decapante.
4. Calentar moderadamente el conjunto tubo-racor con una lampara de soldar o una pinza eléctrica. La temperatura adecuada se alcanza cuando el hilo de soldadura comienza a fundirse por contacto.
5. Colocar suavemente el hilo de soldadura en un punto del borde exterior del racor hasta la aparición del metal de aportación entre la embocadura y el tubo. La longitud necesaria de hilo de soldadura es aproximadamente igual al diámetro del racor.



Para la instalación de accesorios roscados, recomendamos colocar una junta plana. Está prohibida la utilización de estopa / esparto).

PAR MEDIO ACONSEJADO	
20 Nm	< 1/2"
30 Nm	Entre 1/2" y 3/4"
40 Nm	> 1"




ACCESORIOS DE UNIÓN



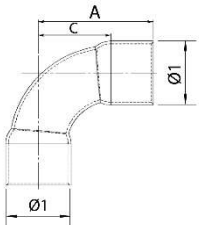
SISTEMA SOLDADURA

ACCESORIOS DE COBRE

CODO 90° HEMBRA-HEMBRA (5090/90Cu)

			
Código	Ø1	A	C
C090008	8		
C090064	64		

CURVA 90° HEMBRA-HEMBRA (5002A/2aCu)

			
Código	Ø1	A	C
C072064	64		




ACCESORIOS DE UNIÓN


SISTEMA SOLDADURA

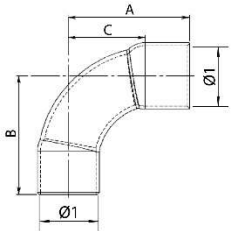
ACCESORIOS DE COBRE

CURVA 90° MACHO-HEMBRA (5001A/1aCu)




AENOR
ACCESORIOS DE COBRE






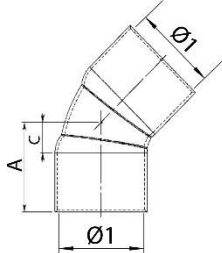
Código	Ø1	A	B	C
C071010	10			
C071064	64			

CURVA 45° HEMBRA-HEMBRA (5041/41Cu)



AENOR
ACCESORIOS DE COBRE






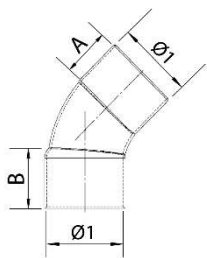

Código	Ø1	A	C
C081010	10		
C081064	64		



ACCESORIOS DE UNIÓN SISTEMA SOLDADURA ACCESORIOS DE COBRE


CURVA 45° MACHO-HEMBRA (5040/40Cu)

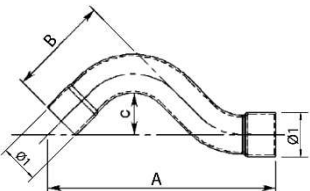


AENOR
ACCESORIOS DE COBRE



Código	Ø1	A	B
C080010	10		
C080064	64		

CURVA DE DESVIACIÓN (PUENTE SALVATUBOS) MACHO-HEMBRA (5086/86Cu)


AENOR
ACCESORIOS DE COBRE



Código	Ø1	A	c	B
C086016	16			



ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDADURA

ACCESORIOS DE COBRE

TE IGUAL HEMBRA (5130/130Cu)



Código	Ø1	A	C	B	D
C130008	8				
C130064	64				

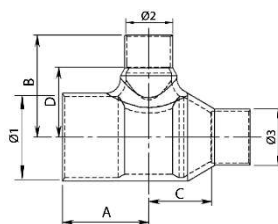


ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDADURA

ACCESORIOS DE COBRE

TE REDUCIDA HEMBRA-HEMBRA-HEMBRA (5130R/130CuR)

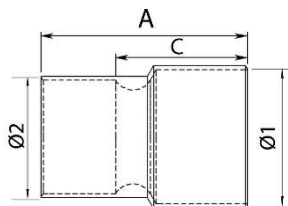


Código	Ø1	Ø2	Ø3	A	B	C	D
C131253	12	15	12				
C131434	14	12	14				
C131553	15	15	12				
C131595	15	22	15				
C131636	16	12	16				
C131646	16	14	16				
C131895	18	22	15				
C132269	22	16	22				
C132299	22	28	22				
C132840	28	12	28				
C132855	28	15	15				
C132859	28	15	22				
C132920	28	35	28				
C133561	35	15	35				
C133610	35	28	28				
C133610	35	28	28				
C133619	35	35	28				
C133620	35	35	28				
C134263	42	15	42				
C134303	42	22	42				
C134311	42	28	35				
C134321	42	35	35				
C134323	42	35	35				
C135505	54	22	54				
C135515	54	28	54				
C135525	54	35	54				
C135545	54	42	54				



ACCESORIOS DE UNIÓN SISTEMA SOLDADURA ACCESORIOS DE COBRE

MANGUITO REDUCCIÓN MACHO-HEMBRA (5243)



Código	Ø1	Ø2	A	C
C242128	12	8		
C242172	16	12		
C242234	22	14		
C242292	28	12		
F242295	28	15	40	29.4
F242296	28	16		
F242298	28	18	41	28.4
F242302	28	22	43	27.6
C242365	35	15		
C242368	35	18		
F242372	35	22	49	33.6
F242378	25	28	49	30.6
C242435	42	15		
C242438	42	18		
F242442	42	22	55.5	40.1
F242448	42	28	56.8	38.4
F242455	35	42	58.5	35.5
C242564	54	22		
F242568	54	28	68.5	50.1
F242575	54	35	72	49
F242582	54	42	73	46
C242685	64	35		
C242686	64	42		
C242694	64	54		

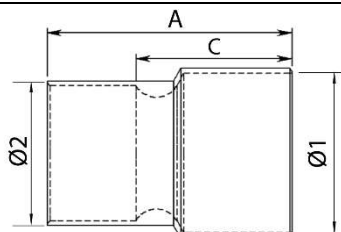


ACCESORIOS DE UNIÓN

SISTEMA SOLDADURA

ACCESORIOS DE COBRE

MANGUITO REDUCCIÓN HEMBRA-HEMBRA (5240/240Cu)



Código	Ø1	Ø2	A	C
C240108	10	8		
C240128	12	8		
C240150	14	10		
C240232	22	12		
C240234	22	14		
C240296	28	16		
C240368	35	18		
C240442	42	22		
C240562	54	22		
C240568	54	28		
C240575	54	35		
C240582	54	42		
C240694	64	54		