



USO

- Vibrador a batería para revestimiento y pavimento cerámico, específicamente diseñado para minimizar las bolsas de aire ocluidas al aplicar el adhesivo.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Velocidad variable de 0 a 10000 rpm seleccionable con un interruptor sensible a la presión.
- Batería de iones de litio de alta capacidad.
- Ventosa integrada de 130 mm con sistema de palanca de bloqueo.
- Asa frontal ergonómica adicional para una mejor estabilidad durante el uso.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Luz LED integrada en la parte delantera para mejorar la visibilidad durante el funcionamiento.
- Se suministra con batería y cargador.
- Suministrado en estuche de plástico.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Capacidad de la batería: 2 Ah
- Corriente de carga: 1,3 A
- Tensión de funcionamiento: 18 V
- Tiempo de carga: 2 horas
- Capacidad de elevación: 50 kg
- Velocidad de vibración: 0 –10000 rpm

EMBALAJE

- Dimensiones: 415x130x145
- Peso: 1,6 kg
- Unidad de venta: 1 unidad

REFERENCIAS

- 60943 SISTEMA CERÁMICO DE BATEO DE BATERÍAS RV-18 ENERGY EU
- 61847 CARGADOR EU-VIBRADOR 18V ENERGIA
- 61851 SISTEMA DE BATEO DE BATERIAS RV-18 ENERGIA
- 60944 SISTEMA CERÁMICO DE BATIDORA DE BATERÍA RV-18 ENERGY UK
- 61848 CARGADOR UK-VIBRADOR 18V ENERGIA
- 61951 SISTEMA DE BATEO DE BATERIAS RV-18 ENERGIA

DIRECTIVAS

- 2006/42/EC
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

NORMATIVA

- EN ISO 12100:2010
- EN 60204-1:2018
- EN 62841-1:2015
- EN 55014-1:2017
- EN 55014-2:2015
- EN IEC 61000-3-2: 2019
- EN 61000-3-3: 2013+A1:201