



FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

FERGEL

FERGEL – Fundente para soldadura blanda de piezas de cobre, latón, hierro y aceros

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Gel, translúcido
Densidad / g·mL ⁻¹ (25°C)	1,30
Punto de inflamabilidad (°C)	No aplicable
Punto de congelación	No aplicable
Residuos	Totalmente solubles en agua
Punto de ebullición (°C)	100
Temperatura de uso recomendada (°C)	150-270

INFORMACIÓN GENERAL

FERGEL es un fundente inorgánico de base de agua especialmente formulado para soldar metales industriales, excepto el aluminio. El fundente contiene cloruro de zinc, y otros activadores que hacen que este sea activo a temperatura ambiente, temperatura en la cual comienza a limpiar el metal base y eliminar los óxidos. El fundente ejerce una fuerte acción de barrido, necesaria para retirar los revestimientos de óxido y otras impurezas de la superficie del metal para producir juntas fuertes.

Este decapante proporciona una humectación máxima, dejando residuos que pueden eliminarse fácilmente con agua.

VALOR AÑADIDO DEL PRODUCTO

- Formulado para soldar todos los metales excepto el aluminio.
- Comportamiento excelente en una amplia gama de metales base, soldadores y temperaturas.
- Excelente acción capilar

INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES DE USO

- FERGEL funciona de forma óptima a temperaturas entre 100-300°C/200-600°F. Los residuos posteriores a la soldadura son solubles en agua, enjuagarlos con agua caliente (60°C ± 10°C/140°F ± 20°F) puede ser adecuado para la mayoría de las aplicaciones.

Fecha de revisión: 27/04/2024



FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

FERGEL

Se recomiendan los siguientes pasos para obtener resultados óptimos de soldadura:

- Retirar cualquier aceite, grasa u otros contaminantes de la superficie a soldar.
- Aplicar el fundente a la junta sumergiéndola, rociándola, arrastrándola, frotándola o cepillándola en el área a soldar.
- Precalentar el área a soldar después de aplicar el fundente, para activarlo y obtener un rendimiento óptimo y reducir o eliminar las salpicaduras.
- Limpiar los residuos de fundente del área soldada utilizando agua desionizada, destilada y, en algunos casos, agua caliente a una temperatura de 50-70°C/120-160°F para obtener mejores resultados. También se puede usar agua a temperatura ambiente.

APLICACIONES

- Decapante para soldaduras blandas de piezas de cobre, latón, hierro, aceros y sus derivados.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Para evitar daños indeseables, por favor siga estos consejos:

- FERGEL es un producto corrosivo y debe manejarse con cuidado y tomar las precauciones necesarias.
- Al soldar con FERGEL, se debe proporcionar una ventilación adecuada.
- Para evitar el contacto con ojos, piel y membranas mucosas utilizar siempre protección primaria cuando se trabaje con estos productos químicos.
- Almacenar en recipientes de plástico fuera de la influencia del calor.
- FERGEL tiene una vida útil de dos años cuando se almacena en condiciones normales.

Consultar la Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para obtener información de seguridad adicional.

FORMATOS DISPONIBLES

El producto se comercializa en los siguientes formatos:

- 100ml., 200mL., 500mL., 1kg., 5 kg.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios técnicos y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la gran variedad de materiales y condiciones de trabajo bajo las que se utilizan nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o los daños causados por el mal uso.

Fecha de revisión: 27/04/2024